



# 1556F

Stříbrná pájka bez kadmia, obalená tavidlem, s vysokou pevností a zatékavostí.



## Klíčové vlastnosti

- **WELCO 1556F** tvoří pevné pájené bezpórové spoje na oceli, nerez oceli, niklu a slitinách mědi.
- **WELCO 1556F** má nízkou pracovní teplotu.
- **WELCO 1556F** neobsahuje žádné kadmium.
- **WELCO 1556F** je vhodná pro techniku vysokého vakua.
- **WELCO 1556F** má jednoduché použití.
- **WELCO 1556F** má dobrou elektrickou vodivost.

## Použití

Nerez oceli, měď, barevné kovy, mosaz, bronz, litina, armatury, zboží v domácnostech, chladicí agregáty, destilační zařízení, upevnění tvrdokovových plátek.

## Oblast použití

**WELCO 1556F** je tvrdá pájka s vysokým obsahem stříbra, bez kadmia, s vynikajícími mechanickými parametry. Je použitelná pro pájené spoje oceli, nerez oceli, niklu a niklových slitin, mědi a měděných slitin, tvrdokovových plátek a také pro spojování různých nástrojů mezi sebou. Tato pájka je doporučována především pro nerez ocele (mechanické parametry), pro slitiny odolávající mořské vodě, slitiny barevných kovů - v potravinářském průmyslu (bez kadmia) a pro použití v technice vysokého vakua (aktivně kapilární).

## Návod k použití

Pájené místo očistěte. Větší kusy prohřejte celé tak, aby se tavidlo při doteku rozpouštělo. Pájkou postavte nad spáru, odtavte malou kapku, kterou plamenem zpracujte.

## Nastavení plamene

Kyslík-acetylén neutrální plamen

## Normy

Pájka: EN ISO 17672 / Ag 156

Tavidlo: DIN EN 1045 / FH10

## Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Pracovní teplota °C	Pevnost v tahu N/mm <sup>2</sup>	Tažnost A <sub>5</sub> %	Tvrdość HB
630	490	do 25	do 130

## Chemické složení svarového kovu (%)

Cu	Ag	Zn	Sn
22	56	17	5

## Rozměry a balení

Skład.číslo	Ø mm	l / mm	ks / bal	kg / bal
21155615	1,5	500	19	0,25
21155620	2,0	500	11	0,25