



1414F

Obalená hliníková pájka
s nízkou tavící teplotou.



Použití

Výroba vozidel, výroba svítidel, opravy převodovek, kompresorů, ložiskových pouzder, motorů, držáků, výroba nábytku.

Oblast použití

WELCO 1414F je dobře zatékající hliníková pájka s vysokou pevností pro pájení všech běžných hliníkových slitin. Dobrá odolnost korozi. **WELCO 1414F** tvoří čisté spoje bez nutnosti dalšího opracování. Je eloxovatelná.

Návod k použití

Svařované místo odmastěte a očistěte nerez kartáčem. Velké kusy předehejte na 150 - 200°C. Pro pájení tenkostěnných materiálů je doporučeno použít propan-butanový hořák. Při použití kyslíko-acetylenové soupravy nastavte měkký plamen s přebytkem acetylenu. Pájený výrobek by neměl zůstat na maximální teplotě pájení déle než 3 až 5 minut. Důvodem je eroze výplňového kovu, jakmile se pájka roztaví. Čím déle pájka zůstává roztavená, tím silnější je eroze. Silnou erozi způsobuje také příliš vysoká teplota pájení. Vytvoření dokonalého spoje vyžaduje, aby součásti měly správnou kapilární mezeru. Optimální mezera je 0,1 - 0,15 mm. Tavidlo je korosivní, zbytky tavidla odstraňte vodou.

Klíčové vlastnosti

- **WELCO 1414F** je vhodná zvláště pro opravy.
- **WELCO 1414F** má vysokou pevnost a nízkou tavící teplotu.
- **WELCO 1414F** netvoří trhliny a má dobrou korozní odolnost.
- **WELCO 1414F** je vhodná pro tenké i silné materiály.
- **WELCO 1414F** má dobrou elektrickou vodivost.
- **WELCO 1414F** má jednoduché použití.

Normy

Pájka : DIN 1732 / S - Al Si 12
Tavidlo : EN 1045 / FL 10

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Tavící teplota °C	Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %	Tvrdość HB
580 - 600	80 - 110	180 - 200	5	60

Chemické složení svarového kovu (%)

Si	Al
12	Zbytek

Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	ks / bal
21141420	2,0	500	0,4	49