



1414C

Trubičková hliníková pájka
s vysoce aktivním tavidlem.



Použití

Výroba a opravy chladičů a klimatizací, opravy výparníků chladniček, opravárenství a údržba.

Oblast použití

WELCO 1414C je trubičková hliníková pájka s aktivním tavidlem NOCOLOK® pro pájení hliníku a všech běžných hliníkových slitin do 2,5% Mg. Vhodná i pro pájení spojů Al+Cu a Al+Fe. Dobrá odolnost korozi. **WELCO 1414C** tvoří čisté spoje bez nutnosti dalšího opracování. Spoj je po odstranění zbytků tavidla eloxovatelný.

Návod k použití

Svařované místo odmastěte a očistěte nerez kartáčem. Velké kusy přehřejte na 150 - 200°C. Pro pájení tenkostěnných materiálů je doporučeno použít propan-butanový hořák. Při použití kyslíko-acetylenové soupravy nastavte měkký plamen s přebytkem acetylenu. Pájený výrobek by neměl zůstat na maximální teplotě pájení déle než 3 až 5 minut. Důvodem je eroze výplňového kovu jakmile se pájka roztaví. Čím déle pájka zůstává roztavená, tím silnější je eroze. Silnou erozi způsobuje také příliš vysoká teplota pájení. Vytvoření dokonalého spoje vyžaduje, aby součásti měly správnou kapilární mezeru. Optimální mezera je 0,1 - 0,15 mm.

Zbytky tavidla nejsou korozivní a není nutno je odstraňovat. V případě nutnosti lze odstranění zbytků tavidla provést pouze mechanicky, tzn. pískováním nebo kartáčováním.

Klíčové vlastnosti

- **WELCO 1414C** je vhodná zvláště pro opravy.
- **WELCO 1414C** má vysokou pevnost a nízkou tavící teplotu.
- **WELCO 1414C** je aktivně kapilární.
- **WELCO 1414C** je ideální pro tenké materiály.
- **WELCO 1414C** má nekorozivní tavidlo.
- **WELCO 1414C** má jednoduché použití.

Normy

Pájka : DIN 1732 / S - Al Si 12
Wr.Nr.: 3.2585
Tavidlo : DIN 8511 / F-LH2

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Tavící teplota °C	Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %	Tvrdość HB
580 - 600	80 - 110	180 - 200	5	60

Chemické složení svarového kovu (%)

Si	Al
12	Zbytek

Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	ks / bal
57141420	2,0	500	0,1	31