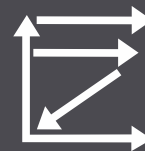




# 1668R



Rutilová elektroda pro nestabilizované nerezové Cr-Ni ocele s nízkým obsahem uhlíku.



### Použití

Petrochemický průmysl, svařování trubek a plechů, mrazírny, potravinářský průmysl, chemický průmysl, jatka, pivovary, vinařské závody.

### Oblast použití

**WELCO 1668R** je určena pro návary a spojování různorodých nízkouhlíkových nestabilizovaných Cr-Ni ocelí.

### Ocele svařitelné WELCO 1668R

1.4300	1.4301	1.4303
1.4306	1.4308	1.4311
1.4312	1.4371	1.4541
1.4543	1.4550	1.4552

Svařitelnost je pro spojování nízkouhlíkových ocelí zaručena do pracovní teploty +350°C.

### Návod k použití

Místo svaru očistěte, odmastěte. Krátký oblouk. Používejte jen suché elektrody. Přesušení : 300°C / 2 hod.

### Nastavení proudu ( DC+ / AC )

Ø mm	Proud A
1,6	25 - 40
2,0	40 - 60
2,5	50 - 90

### Klíčové vlastnosti

- WELCO 1668R** má stabilní oblouk, bez odšťíku.
- WELCO 1668R** má snadné zapalování i opětovné zapálení oblouku.
- WELCO 1668R** je odolná do pracovní teploty 350°C.
- WELCO 1668R** je tažná za studena do -196°C.
- WELCO 1668R** má jednoduché použití.
- WELCO 1668R** netvoří žádné póry ani zápaly.

### Normy

DIN 8581-A / E19 9 LR 12  
AWS A.5.4 / E308L - 17

### Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm <sup>2</sup>	Pevnost v tahu N/mm <sup>2</sup>	Tažnost A <sub>5</sub> %	Vrubová houž. J/+20°C	Tvrdost HB
320	550	35	70	180

### Chemické složení svarového kovu (%)

C	Cr	Ni	Fe
0,03	20,0	11,0	Zbytek

### Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	cca ks/bal
22166816	1,6	250	2,5	400
22166820	2,0	300	4,0	356
22166825	2,5	300	4,2	235