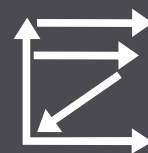




1668



Rutilobazická elektroda pro nestabilizované nerezové Cr-Ni ocele s nízkým obsahem uhlíku.



Klíčové vlastnosti

- **WELCO 1668** má stabilní oblouk, bez odstříku.
- **WELCO 1668** má snadné zapalování i opětovné zapálení oblouku.
- **WELCO 1668** je odolná do pracovní teploty 350°C.
- **WELCO 1668** je tažná za studena do -196°C.
- **WELCO 1668** má jednoduché použití.
- **WELCO 1668** netvoří žádné póry ani zápaly.

Použití

Petrochemický průmysl, svařování trubek a plechů, mrazírny, potravinářský průmysl, chemický průmysl, jatka, pivovary, vinařské závody.

Oblast použití

WELCO 1668 je určena pro návary a spojování různorodých nízkouhlíkových nestabilizovaných Cr-Ni ocelí.

| Ocele svařitelné WELCO 1668 | | |
|-----------------------------|--------|--------|
| 1.4300 | 1.4301 | 1.4303 |
| 1.4306 | 1.4308 | 1.4311 |
| 1.4312 | 1.4371 | 1.4541 |
| 1.4543 | 1.4550 | 1.4552 |

Svařitelnost je pro spojování nízkouhlíkových ocelí zaručena do pracovní teploty +350°C.

Návod k použití

Místo svaru očistěte, odmastěte. Krátký oblouk. Používejte jen suché elektrody. Přesušení : 300°C / 2 hod.

| Nastavení proudu (DC+ / AC) | |
|-------------------------------|----------|
| Ø mm | Proud A |
| 2,0 | 40 - 60 |
| 2,5 | 50 - 90 |
| 3,2 | 80 - 110 |

Normy

DIN 3581-A / E19 9 LR 12
AWS A.5.4 / E308L - 16

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

| Mez kluzu N/mm ² | Pevnost v tahu N/mm ² | Tažnost A ₅ % | Vrubová houž. J/+20°C | Tvrдость HB |
|-----------------------------|----------------------------------|--------------------------|-----------------------|-------------|
| 320 | 550 | 35 | 70 | 180 |

Chemické složení svarového kovu (%)

| C | Cr | Ni | Fe |
|------|------|------|--------|
| 0,03 | 19,0 | 10,0 | Zbytek |

Rozměry a balení

| Sklad.číslo | Ø mm | délka mm | kg / bal | ks / bal |
|-------------|------|----------|----------|----------|
| 21166820 | 2,0 | 300 | 4,0 | 310 |
| 21166825 | 2,5 | 300 | 4,2 | 230 |
| 21166832 | 3,2 | 350 | 4,5 | 135 |