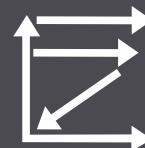




# 1307



Obalená elektroda pro spojování a návary slitin Cu-Sn.



### Použití

Ocel, měď, barevné kovy, mosaz, bronzы, šedá litina.

### Oblast použití

**WELCO 1307** je vhodná pro spojování a návary cínových bronzů. Lze také použít pro spojování a návary čisté mědi, heterogenních spojů ocelí a šedé litiny. **WELCO 1307** má dobré svařovací vlastnosti a je snadno použitelná i v pozicích. Návar je houževnatý bez trhlin a pórů.

### Návod k použití

Svařované místo očistěte. Doporučený předehřev do 200°C. Svařujte s krátkým obloukem. Kývavý pohyb elektrodou usnadňuje svařování. Pro svařování jsou vhodnější větší průměry elektrod.

### Nastavení proudu (DC+ / AC)

Ø mm	Proud A
2,5	50 - 75
3,2	60 - 100
4,0	80 - 130

### Klíčové vlastnosti

- WELCO 1307** je použitelná na ocel, šedou litinu, měď, barevné kovy a zvláště pro cínové bronzы.
- WELCO 1307** netvoří žádné póry.
- WELCO 1307** je dobře lešitelná.
- WELCO 1307** je vhodná pro spojování i návary.

### Normy

EN 14640 / E Cu5210 (CuSn9)  
DIN 1733 / EL- CuSn 7  
AWSA5.7 / E CuSn-C

### Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm <sup>2</sup>	Pevnost v tahu N/mm <sup>2</sup>	Tažnost A <sub>5</sub> %	Tvrdość HV
120	280	50	120

### Chemické složení svarového kovu cca (%)

Sn	Cu
8,0	Zbytek

### Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	ks / bal
21130725	2,5	350	6,2	347
21130732	3,2	350	6,2	204
21130740	4,0	350	6,2	124