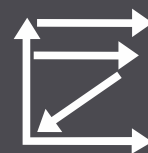




# 1302



Speciální elektroda s bazickým obalem pro svařování čisté mědi.



### Klíčové vlastnosti

- **WELCO 1302** je vhodná pro spojování i návary.
- **WELCO 1302** netvoří trhliny a má stabilní oblouk.
- **WELCO 1302** má korozní odolnost stejnou jako měď.
- **WELCO 1302** má snadno obrobitelný svar, bez pórů.

### Použití

**WELCO 1302** je vhodná pro spojování a návary mědi a běžných slitin mědi a niklu.

### Základní materiály svařitelné **WELCO 1302**:

DIN 1787	Wr.Nr.:	ČSN	DIN 1787	Wr.Nr.:	ČSN
OF-Cu	2.0040	42 3001	SF-Cu	2.0090	42 3009
E-Cu	2.0060	42 3002	D-Cu	2.0100	42 3010
SE-Cu	2.0070	42 3003	SD-Cu	2.0110	42 3063
SW-Cu	2.0076	42 3004	SB-Cu	2.0150	42 3064
F-Cu	2.0080	42 3005	SA-Cu	2.0170	42 3013

### Návod k použití

Pro materiály tloušťky nad 3 mm je nutný předehřev, cca 100°C na každý mm tloušťky, max. 600°C. Místo svaru očistěte. Svařujte s krátkým obloukem. Kývavý pohyb elektrodou usnadňuje svařování. Pro svařování jsou vhodnější větší průměry elektrod.

Nastavení proudu (DC+)	
Ø mm	Proud A
3,2	90 - 130
4,0	140 - 170

### Normy

DIN 1733 / EI - Cu Mn2  
ASME IIC SFA5.6 / Ecu

### Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm <sup>2</sup>	Pevnost v tahu N/mm <sup>2</sup>	Tažnost A <sub>5</sub> %	Elektrická vodivost Sm/mm <sup>2</sup>	Tvrdost HB
80	200	35	15 - 20	40

### Chemické složení svarového kovu (%)

Mn	Sn	Cu
2,5	max. 0,8	Zbytek

### Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	ks / bal
21130232	3,2	350	1,0	36
21130240	4,0	450	1,0	25