



1060



Uhlíková elektroda pro řezání a drážkování stlačeným vzduchem.



Použití

Odstranění svarů na ocelích, řezání trubek, vypalování otvorů, řezání starých kabelů, utěsnění zaolejovaných ploch na šedé litině.

Oblast použití

Obloukové vzduchové drážkování uhlíkovými elektrodami a stlačeným vzduchem je nejrychlejší a nejlevnější proces pro řezání a drážkování kovů. Uhlíková elektroda s měděným obalem **WELCO 1060** se používá k roztavení materiálu a současně jako výkonná tryska vzduchu odfukuje roztavený materiál. Stlačený vzduch také chladí uhlíkovou elektrodu. Uhlíkové elektrody lze použít pro obloukové vzduchové drážkování nelegovaných a nízkolegovaných ocelí, nerezové oceli, litiny a jiných kovů.

Návod k použití

WELCO 1060 vyžaduje použití speciální držák pro řezání a drážkování stlačeným vzduchem **WELCO 0059**. Elektrodu upněte do držáku v polovině její délky, zapalte a poté stisknutím tlačítka ventilu na hořáku spustíte přívod tlakového vzduchu.



Klíčové vlastnosti

- **WELCO 1060** je rychlý pracovní prostředek pro všechny typy ocelí a ostatní kovy.
- **WELCO 1060** měděný obal zaručuje optimální stabilitu hoření.
- **WELCO 1060** je efektivní pro šedou litinu, nerez oceli a manganové oceli.
- **WELCO 1060** tvoří čistý povrch připravený pro svařování.

Nastavení proudu (DC+)

Ø mm	Proud A
4,0	150 - 200
5,0	150 - 200
6,5	200 - 250
8,0	250 - 350
9,5	350 - 450
13,0	700 - 900

Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	ks / bal
21106040	4,0	305	0,7	100
21106050	5,0	305	1,1	100
21106065	6,5	305	0,9	50
21106080	8,0	305	1,4	50
21106095	9,5	305	1,9	46
21106013	13,0	355	2,0	25