



1060

Uhlíková elektroda pro řezání a drážkování stlačeným vzduchem



Použití

Odstranění svarů na ocelích, řezání trubek, vypalování otvorů, řezání starých kabelů, utěsnění zaolejovaných ploch na šedé litině.

Oblast použití

Obloukové vzduchové drážkování uhlíkovými elektrodami a stlačeným vzduchem je nejrychlejší a nejlevnější proces pro řezání a drážkování kovů. Uhlíková elektroda s měděným obalem **WELCO 1060** se používá k roztavení materiálu a současně jako výkonná tryska vzduchu odfukuje roztavený materiál. Stlačený vzduch také chladí uhlíkovou elektrodu. Uhlíkové elektrody lze použít pro obloukové vzduchové drážkování nelegovaných a nízkolegovaných ocelí, nerezové oceli, litiny a jiných kovů.

Návod k použití

WELCO 1060 vyžaduje použití speciální držák pro řezání a drážkování stlačeným vzduchem **WELCO 0059**. Elektrodu upněte do držáku v polovině její délky, zapalte a poté stisknutím tlačítka ventilu na hořáku spustíte přívod tlakového vzduchu.



Klíčové vlastnosti

- **WELCO 1060** je rychlý pracovní prostředek pro všechny typy ocelí a ostatní kovy.
- **WELCO 1060** měděný obal zaručuje optimální stabilitu hoření.
- **WELCO 1060** je efektivní pro šedou litinu, nerez oceli a manganové oceli.
- **WELCO 1060** tvoří čistý povrch připravený pro svařování.

Nastavení proudu (DC+)

Ø mm	Proud A
4,0	150 - 200
5,0	150 - 200
6,0	200 - 250
8,0	250 - 350
10,0	350 - 450

Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	délka cca mm	cca kg / bal	ks / bal
21106040	4,0	305	0,4	50
21106050	5,0	305	0,5	50
21106060	6,0	305	0,8	50
21106080	8,0	305	1,3	50
21106010	10,0	305	2,2	50