



# 1015

## Zinkový sprej vysoké kvality pro zinkování za studena



### Výhody na první pohled

- **Velmi vysoký obsah zinku.**
- **96% zinku v suchém filmu.**
- **Stupeň čistoty: 98%.**
- **Excelentní přilnavost na všechny nízko a středně legované oceli.**
- **Zasychá velmi rychle.**
- **Teplotní odolnost do 490°C.**
- **Možnost přelakování.**
- **Ideální pro bodové svařování.**

**Optimální prevence  
proti korozi.**

### Použití

Zásobníky TUV, potrubí, ploty, stožáry, kolejnice, okapy, zemní stroje, prádelny, rafinerie, mosty nádrže, ocelové rámy a konstrukce.

### Oblast použití

1. Opravy žárově zinkovaných povrchů.
2. Pozinkování za studena.
3. Ochrana svarových spojů proti korozi.
4. Doplněk žárového zinkování.

### Vlastnosti

- 1. Ochrana před korozi.** Galvanický proces zabrání korozi vytvořením nerozpustného ochranného štítu.
- 2. Ochrana před vlhkostí.** Vysoký podíl zinku tvoří ochrannou krycí vrstvu odolávající otěru a vlhku.
- 3. Možnost použití na zkorodované plochy.** Po očištění volných částech rzi, vnikne **WELCO 1015** do pórů a elektrochemickým efektem zabrání korozi.
- 4. Jednoduché použití.** Jednokomponentní systém s neomezenou trvanlivostí, dodávaný jako sprej.
- 5. Jedinečný podklad.** Po zaschnutí vytváří houževnatý, elastický, kovový povlak, snadno přelakovatelný, neodloupávající se při deformacích.
- 6. Dlouhodobá ochrana.** Ochranný účinek zinkového povlaku se díky galvanickému procesu stále obnovuje.
- 7. Úsporné použití.** Jedna nádobka spreje o obsahu 480 g netto vystačí na plochu cca 4 m<sup>2</sup> při tloušťce ochranné vrstvy 10 mikronů.
- 8. Dobrá teplotní odolnost.** Prachovitě suchý zinkový povlak odolává teplotám do 315°C. Po úplném vytvrzení odolává teplotám do 490°C.

### Norma

MIL-P / 21035	(Opravy žárovým zinkováním)
MIL-P / 26915A	(ASAF Zink Dust Primer)
MIL-P / 26433	(Teplotní odolnost a kyselinovzdornost)
ASTM A 239-41	(Opravy žárovým zinkováním)

### Technické údaje

Teplotní odolnost	do 490°C
Prachovitě suché	po 3 minutách
Odolnost vodě	po 15 minutách
Nános druhé vrstvy	po 15 až 30 minutách
Přelakování	po 24 až 48 hodinách
Doba vytvrzení	14 dní
Urychlení vytvrzení	30 minut při 150°C

### Rozměry, balení

Výr. číslo	Hmotnost	Obsah	ks / bal
21101512	480 g	450 ml	12

### Návod k použití

Povrch součásti očistěte a odmastěte. Obsah nádoby protřepejte cca 2 min. Nástřík provádějte ze vzdálenosti cca 25 cm. Nádobu držte kolmo. Po ukončení obraťte nádobu dnem vzhůru a krátkým prostříknutím vyčistěte ventil.