



1013

INOXSIL - nerezový sprej vysoké kvality.



Použití

Zábradlí, potrubí, ploty, stožáry, komíny, zemní stroje, výfuky, rafinerie, mosty, nádrže, ocelové rámy a konstrukce.

Oblast použití

Opravy součástí z nerez ocelí. Pokovování za studena. Ochrana svarových spojů proti korozi. Doplněk žárového pokovování.

Vlastnosti

1. Ochrana před korozi. Hliník vytváří na povrchu vrstvu oxidu, která efektivně chrání před korozi.
2. Ochrana před vlhkostí. Vysoký podíl nerez oceli tvoří ochrannou krycí vrstvu odolávající otěru a vlhku.
4. Jednoduché použití. Jednokomponentní systém s neomezenou trvanlivostí, dodávaný jako sprej.
5. Jedinečný podklad. Po zaschnutí vytváří houževnatý, elastický, kovový povlak, snadno přelakovatelný, neodloupávající se při deformacích.
7. Úsporné použití. Jedna nádobka spreje o obsahu 480 g netto vystačí na plochu cca 4 m² při tloušťce ochranné vrstvy 10 mikronů.
8. Dobrá teplotní odolnost. Prachovitě suchý nerezový povlak odolává teplotám do 315°C. Po úplném vytvrzení odolává teplotám do 490°C.

Klíčové vlastnosti

- **WELCO 1013** vytváří kovový povlak tvořený hliníkovým základem a nerezovou složkou.
- **WELCO 1013** obsahuje 96% kovu v suchém filmu.
- **WELCO 1013** má stupeň čistoty: 98%.
- **WELCO 1013** má vynikající přilnavost.
- **WELCO 1013** zasychá velmi rychle.
- **WELCO 1013** netvoří kapky.
- **WELCO 1013** umožňuje přelakování.
- **WELCO 1013** je otěruvzdorný.

Návod k použití

Povrch součástí očistěte a odmastěte. Obsah nádoby protřepejte cca 2 min. Nástřík provádějte ze vzdálenosti cca 25 cm. Nádobu držte kolmo. Po ukončení obraťte nádobu dnem vzhůru a krátkým prostříknutím vyčistěte ventil.

Technické údaje

Teplotní odolnost	do 490°C
Prachovitě suché	po 3 minutách
Odolnost vodě	po 15 minutách
Nános 2. vrstvy	po 15 - 30 minutách
Přelakování	po 24 - 48 hodinách
Doba vytvrzení	14 dnů
Urychlení vytvrzení	30 minut při 150°C

Rozměry a balení

Sklad. číslo	Hmotnost	Objem	ks / bal
21101300	480g	400 ml	1
21101312	12 x 480g	12 x 400ml	12