

CRONITEX



190

Speciální přídavný Cr-Mn-Mo-Ni středně legovaný svařovací materiál.



Označení	Skladové číslo	Průměr mm	Balení kg
Croni WIG 190	07W10208	0,8	2,5
	07W10210	1,0	2,5
	07W10212	1,2	2,5
	07W10216	1,6	2,5
	07W10220	2,0	2,5
	07W10224	2,4	2,5
	07W10232	3,2	2,5
Croni MAG 190	07M50208	0,8	15,0
	07M50210	1,0	15,0
	07M50212	1,2	15,0

VLASTNOSTI

Speciální přídavný Cr-Mn-Mo-Ni středně legovaný svařovací materiál. Svarový kov je žárovevný do +600°C, zušlechitelný a tažný za studena do -60°C. Jemně tekoucí svarová lázeň.

POUŽITÍ - SPOJOVÁNÍ A NÁVARY

Spojování žárovevných ocelí. Zušlechtěné ocele. Držáky, vysokopevnostní Cr-Mo trubky, těžba ropy. Lze chromovat i nitridovat.

ZÁKLADNÍ MATERIÁL

Jemnozrné konstrukční ocele, žárovevné a zušlechitelné ocele, nízkolegované Cr ocele.

MECHANICKÉ PARAMETRY SVAROVÉHO KOVU

Tvrdost při nanášení na nelegované a středně legované nástrojové ocele je:

- 1.- 2. vrstva max. 60 HRc
- 3.- 4. vrstva max. 50 Hrc

Pevnost v tahu 890 N/mm²

Pevnost v tahu – zušlechtěný 1350 N/mm²

Tažnost 15 – 18 %

Tvrdost při minimálním promíchání 230 - 330 HB