

CRONITEX

CRONITEX 190

Vlastnosti

Speciální přídatný Cr-Mn-Mo-Ni středně legovaný svařovací materiál. Svarový kov je žárovečný do +600°C, zušlechťitelný a tažný za studena do -60°C. Jemně tekoucí svarová lázeň.

Tvrdość při nanášení na nelegované a středně legované nástrojové ocele je :
1.- 2. vrstva max. 60 HRc
3.- 4. vrstva max. 50 HRc

Použití- spojování a návary

Spojování žárovečných ocelí. Zušlechťené ocele. Držáky, vysokopevnostní Cr-Mo trubky, těžba ropy. Lze chromovat i nitridovat.

Základní materiál

Jemnozrná konstrukční ocel, žárovečná a zušlechťitelná ocel, nízkolegovaná Cr ocel.

Mechanické parametry svarového kovu

Pevnost v tahu	890 N/mm ²
Pevnost v tahu – zušlechťený	1350 N/mm ²
Tažnost	15 – 18 %
Tvrdość při minimálním promíchání	230 - 330 HB



WIG



MAG

Označení	Skladové číslo	Průměr mm	Balení kg
Croni-WIG 190	07W10208	0,8	2,5
	07W10210	1,0	2,5
	07W10212	1,2	2,5
	07W10216	1,6	2,5
	07W10220	2,0	2,5
	07W10224	2,4	2,5
	07W10232	3,2	2,5
Croni-MAG 190	07M50208	0,8	15,0
	07M50210	1,0	15,0
	07M50212	1,2	15,0
Croni-MMA 190	07E30225	2,5	6,0
	07E30232	3,2	7,0
	07E30240	4,0	7,0



MMA