



1708



Vysokovýkonná elektróda s vysokým obsahom uhlíka pre opakované opravy nástrojov.



Použitie

Strižné a rezné hrany, matrice, razníky, ohraňovacie lisys, valcové dopravníky.

Oblasť použitia

WELCO 1708 je vysokovýkonná elektróda pre opakované návary nástrojov. Vďaka minimálnemu zmiešaniu so základným materiálom vytvára už v prvej vrstve homogénny návar bez trhlín, odolávajúci oteru a rázom. **WELCO 1708** je zliatina umožňujúca vytvárať strižné hrany plátovaním nielen uhlíkových, chrómových a molybdénových ocelí, ale i oceľoliatiny.

Návod na použitie

WELCO 1708 má výborné zvaracie vlastnosti a umožňuje ľahké zvaranie. Dobre zapaluje, má stabilný oblúk a rovnomerné tečenie zvarového kovu bez rozstreku. Struska je ľahko odstrániteľná. Návar má hladký jemne šupinatý povrch. **WELCO 1708** umožňuje pracovať s veľmi nízkym zvaracím prúdom.

Nastavenie prúdu (AC / DC+)	
Ø / mm	Prúd A
2,0	30 - 65
2,5	50 - 80
3,2	70 - 130

Kľúčové vlastnosti

- **WELCO 1708** má vysokú výtlačnosť.
- **WELCO 1708** má stabilný oblúk a netvorí trhliny.
- **WELCO 1708** je použiteľná i ako elastická medzivrstva pre ďalšie pancierovanie.
- **WELCO 1708** stabilizuje štruktúru uhlíka v nástroji.
- **WELCO 1708** zvara bez pórov.
- **WELCO 1708** umožňuje zvarať s nízkym prúdom a obmedzuje tak zmiešanie so základným materiálom.

Normy

DIN 8555 / E3-UM-55-T

Mechanické vlastnosti, zvariteľnosť			
1. vrstva	2. vrstva	3. vrstva	1. vrstva po ochladiení vzduchom
29-32HRC	32-34HRC	35-37HRC	56-58HRC

Chemické zloženie zvarového kovu (%)			
C	Cr	Mo	V
0,25	3,5	1,0	0,2

Rozmery a balenie				
Sklad.číslo	Ø / mm	l / mm	kg / bal	ks / bal
21170820	2,0	300	4,0	335
21170825	2,5	350	4,0	178
21170832	3,2	350	4,0	112