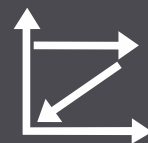




1707S



Tvrdonávarová elektroda proti
rázům, tlaku a otěru.



Klíčové vlastnosti

- **WELCO 1707S** je univerzální tvrdonávarová elektroda proti rázům, tlaku a otěru.
- **WELCO 1707S** má velmi vysokou výtěžnost a rychlost navařování.
- **WELCO 1707S** je snadno svařující. Má velmi malý odstřík a netvoří zápaly.
- **WELCO 1707S** má snadno odstranitelnou strusku.
- **WELCO 1707S** je vhodná pro všechny ocele, ocelolitinu a tvrdé manganové ocele.

Použití

Zemědělské stroje, lžíce a zuby bagrů, rýpadla, nakladače, stavební stroje, drtiče, silniční stroje.

Oblast použití

WELCO 1707S je univerzální tvrdonávarová elektroda. Je použitelná na součásti z oceli, ocelolitiny a tvrdé manganové oceli opotřeбенé vlivem současného namáhání rázy a tlakem.

Svařovací vlastnosti

WELCO 1707S je snadno svařující elektroda s dobře odstranitelnou struskou.
Výtěžnost: 120%.

Návod k použití

Krátký oblouk, strmé vedení elektrody, pro tvrdé Mn-oceli nižší nastavení proudu. Eventuální ochlazení tlakovým vzduchem je možné. U součástí citlivých na pnutí svar dobře zatemujte. Používejte jen suché elektrody. Přesušení: 250 - 350°C / 2 hod.

Normy

DIN 8555 / E6-UM 60-PS

En14700: E Fe 8

Mechanické vlastnosti - tvrdost

První návar HRC	Třetí návar HRC
50 - 60	60 - 63

Chemické složení svarového kovu cca (%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	Fe
0,8	1,5	0,7	10,0	3,5	Zbytek

Nastavení proudu (AC / DC+)

Ø mm	Proud A
2,5	65 - 110
3,2	80 - 140
4,0	100 - 180
5,0	160 - 250

Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	ks / bal
21170725	2,5	350	4,0	182
21170732	3,2	350	4,6	125
21170740	4,0	450	4,4	79
21170750	5,0	450	5,0	45