



1666F

Speciální tvrdá pájka s vysokou pevností, obalená tavidlem.
Ideální pro tupé spoje



Klíčové vlastnosti

- **WELCO 1666F** je vhodná pro spojování ocelí, šedé i temperované litiny, niklových slitin a upevňování tvrdokovů.
- **WELCO 1666F** je velmi pevná. **WELCO 1666F** velmi dobře zatéká.
- **WELCO 1666F** má nízkou pracovní teplotu. **WELCO 1666F** tvoří bezpórové spoje.
- **WELCO 1666F** je nejedovatá - neobsahuje žádné kadmium ani fluoridy. **WELCO 1666F** nahrazuje drahé pájení stříbrem.

Použití

Ocel, niklové slitiny, temperovaná litina, čistý nikl, vysoce legované oceli, litina, hydraulické rozvody, rámy jízdních kol, opravy nástrojů, Cr-Mo ocelové trubky, zámečnické práce, prodlužování vrtáků, upevnění tvrdokovů, řezné nástroje, trubkový nábytek, tupé spoje všech druhů.

Oblast použití

Obalená pájka **WELCO 1666F** je určena pro pájené spoje oceli, temperované litiny, niklu a jeho slitin, kde jsou požadovány vysoké mechanické parametry spoje. Zvláštní oblast použití je zhotovování tupých spojů s nároky na pevnost a pro trubkové konstrukce při výrobě jízdních kol. Pájka má rychle působící tavidlo, které umožňuje provádět bezpórové spoje s vysokou pevností pro pracovní teploty do 500°C.

Návod k použití

Místo spoje očistěte. Celý kus důkladně předehejte. Z pájky nad mezerou odtavte kapku a zpracujte plamenem. Díky dobré zatékavosti není nutné spojované místo dále opracovávat. Pro dosažení pevného spoje je důležité spoj nepřehřát.

Způsob ohřevu

Acetylenový plamen, elektrická pec, vf-indukce.

Normy

Pájka : DIN 8513 / L-CuNi10Zn42

Tavidlo : EN 1045 : FH 21

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Pracovní teplota °C	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %	Tvrdost HB
890 - 910	do 880	27	150 - 180

Chemické složení svarového kovu (cca %)

Cu	Ni	Si	Zn
40-50	8-11	0,1-0,3	Zbytek

Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	l / mm	cca ks / bal	kg / bal
21166620	2,0	500	145	2,0
21166625	2,5	500	90	2,0
21166630	3,0	500	62	2,0