



T1302

TIG/WIG drát pro spojování
a návary čisté mědi.



Použití

WELCO T1302 je vhodný pro spojování a návary mědi a běžných slitin mědi a niklu.

Základní materiály svařitelné **WELCO T1302**:

DIN 1787	Wr.Nr.:	ČSN	DIN 1787	Wr.Nr.:	ČSN
OF-Cu	2.0040	42 3001	SF-Cu	2.0090	42 3009
E-Cu	2.0060	42 3002	D-Cu	2.0100	42 3010
SE-Cu	2.0070	42 3003	SD-Cu	2.0110	42 3063
SW-Cu	2.0076	42 3004	SB-Cu	2.0150	42 3064
F-Cu	2.0080	42 3005	SA-Cu	2.0170	42 3013

Návod k použití

Pro materiály tloušťky nad 3 mm je nutný přehřev, ca 100°C na každý mm tloušťky, max. 600°C. Místo svaru očistěte.

Ochranný plyn

dle ČSN EN ISO 14175 :
I1 Ar 99,99%

Klíčové vlastnosti

- **WELCO T1302** je vhodný pro spojování i návary.
- **WELCO T1302** má stejnou elektrickou a tepelnou vodivost jako čistá měď.
- **WELCO T1302** má korozní odolnost stejnou jako měď.
- **WELCO T1302** má snadno obrobitelný, lešitelný svar, bez pórů.

Normy

EN ISO 24373-A / S Cu 1898
AWS A-5.7 / ER Cu
Wr. Nr.: 2.1006

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %	Elektrická vodivost Sm/mm ²	Tvrдость HB
80	200	35	15 - 20	40

Chemické složení svarového kovu (%)

Mn	Si	Sn	Cu
0,3	0,3	0,8	zbytek

Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	ks / bal
25130216	1,6	1000	1,0	57
25130224	2,4	1000	1,0	25