



# 1134

Speciální měkká pájka pro hliník a ostatní kovy.



### Klíčové vlastnosti

- **WELCO 1134** spojuje všechny typy hliníkových slitin, zvláště čistý hliník.
- **WELCO 1134** spojuje také hliník s mědí, mosazí a všemi typy ocelí.
- **WELCO 1134** tvoří pevné spoje při nízké teplotě.
- **WELCO 1134** nekoroduje - zůstává lesklá.
- **WELCO 1134** je velmi dobře zatékající - aktivně kapilární.
- **WELCO 1134** má jednoduché použití.
- **WELCO 1134** neobsahuje žádný cín, olovo nebo bismut.

### Použití

Měkké pájení hliníku a všech druhů hliníkových slitin. Spojování hliníku s mědí, mosazí a všemi typy ocelí. Pájení tenkého hliníkového plechu. Opravy chladiců, radiátorů, výměníků a spojování hliníkových vodičů.

### Oblast použití

Pájené místo dobře očistěte a odmastěte. Naneste tavidlo **WELCO FLX 1134**. K práci je vhodné použít velké elektrické pájedlo. Pájecí tyčku namáčejte do tavidla. Po ochlazení lze zbytky tavidla umýt vodou. Při ohřevu otevřeným plamenem neohřívejte pájené místo ani pájecí tyčku přímo. Tavidlo se nesmí přehřát - jinak shoří.

### Upozornění :

Vzhledem k vysokému obsahu kadmia nesmí být **WELCO 1134** použita na spoje, které jsou v přímém kontaktu s pitnou vodou nebo potravinami.

### Způsob ohřevu

Acetylénový, propanbutanový plamen, benzínová lampa, elektrická pájedla a pod.

Materiál	Pevnost v tahu N/mm <sup>2</sup>	Pevnost ve stříhu N/mm <sup>2</sup>
Měď	150	100
Ocel	150	60
Mosaz	200	45
Hliník	100	15

### Normy

Pájka : DIN 1707 / L Cd Zn20

Tavidlo : DIN EN 29454 / 3. 1. 1. C

### Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Solidus / likvidus °C	Pevnost v tahu N/mm <sup>2</sup>	Elektrická vodivost Sm/mm <sup>2</sup>	Tvrдость HB
265 / 280	100 - 200	12 - 13	45

### Chemické složení svarového kovu (%)

Zn	Cd
20	80

### Rozměry a balení

Sklad. číslo	Ø mm	l / mm	ks / bal	kg / bal
21113420	2,0	500	24	0,3
25113420	2,0	500	8	0,1
Tavidlo				
21113499			1	100 ml