



1050



Řezací a drážkovací elektroda
pro všechny typy ocelí a ostatní
kovy.



Použití

Odstranění svarů na nerez ocelích, řezání trubek, vypalování otvorů, řezání starých kabelů, utěsnění zaolejovaných ploch na šedé litině.

Oblast použití

WELCO 1050 silně obalená drážkovací a řezací elektroda je použitelná pro všechny typy ocelí feritické i austenitické, pro šedou litinu, ocelolitinu a ostatní barevné kovy.

Návod k použití

Pro drážkování je vhodné základní materiál naklonit tak, aby odtavený kov mohl lépe odtékat. Elektrodu vedte co nejvíce souběžně se základním materiálem, neustále v kontaktu. Krátkými pohyby vpřed a vzad (jako při pilování) vytvoříte drážku ve tvaru písmene U. Natavený materiál na okrajích drážky snadno očistíte kladívkem na strusku.

Svařovací vlastnosti

WELCO 1050 zapaluje snadno, má stabilní oblouk a vyvíjí stálý tlak plynů.

Klíčové vlastnosti

- **WELCO 1050** je rychlý pracovní prostředek pro všechny typy ocelí a ostatní kovy.
- **WELCO 1050** pracuje se stejnosměrným i střídavým proudem.
- **WELCO 1050** zapaluje lehce a vyvíjí stálý tlak plynů.
- **WELCO 1050** je efektivní pro šedou litinu, nerez oceli a manganové oceli.
- **WELCO 1050** jednoduše odstraňuje silné vrstvy koroze.
- **WELCO 1050** tvoří čistý povrch připravený pro svařování.

Rozměry a balení

Skład.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	ks / bal
21105025	2,5	350	4,0	160
21105032	3,2	350	4,0	110
21105040	4,0	350	4,0	72
21105050	5,0	450	3,6	33

Nastavení proudu (DC- / AC)

Ø mm	Proud A
2,5	100 - 150
3,2	150 - 200
4,0	220 - 300
5,0	300 - 400