



T1412

Univerzální TIG/WIG drát pro svařování hliníku a hliníkových slitin.



Použití

Spojování a návary hliníku a hliníkových slitin. Potrubí, klimatizace, chlazení, karoserie, svařování konstrukcí, svařování při opravách.

Návod k použití

Svařované místo očistěte a odmastěte. Velké kusy předehejte na 150 - 200°C.

Ochranný plyn

Dle ČSN EN ISO 14175 :

I1 Ar 99,99%

I3 Ar 30% + He 70%

Klíčové vlastnosti

- **WELCO T1412** má široké použití pro TIG svařování hliníku a hliníkových slitin.
- **WELCO T1412** je ideální v případě, že neznáme typ základního materiálu.
- **WELCO T1412** je legovaný křemíkem, který má pozitivní vliv na svařovaný materiál s těmito výhodami :
Široká oblast použití.
Nízká tavící teplota.
Dobrá zatékavost.
Žádné trhliny.

Normy

DIN 1732 / SG - Al Si12

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Tavící teplota °C	Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %	Tvrdość HB
580 - 600	80 - 110	180 - 200	4	60

Chemické složení svarového kovu (%)

Si	Al
12	Zbytek

Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	ks / bal
25141216	1,6	1000	1,0	193
25141220	2,0	1000	1,0	123
25141224	2,4	1000	1,0	80
25141232	3,2	1000	1,0	46
25141240	4,0	1000	1,0	31
25141250	5,0	1000	1,0	20