



T1412

Univerzální drát pro TIG svařování a tvrdé pájení hliníku a hliníkových slitin.



Použití

Spojování a návary hliníku a hliníkových slitin. Potrubí, klimatizace, chlazení, karoserie, svařování konstrukcí, svařování při opravách.

Návod ke svařování

Svařované místo očistěte a odmastěte. Velké kusy předehejte na 150 - 200°C.

Ochranný plyn

Dle ČSN EN ISO 14175 :

I1 Ar 99,99%

I3 Ar 30% + He 70%

Návod pro tvrdé pájení

Svařované místo odmastěte a očistěte nerez kartáčem. Velké kusy předehejte na 150 - 200°C. Pro pájení tenkostěnných materiálů je doporučeno použít propan-butanový hořák. Při použití kyslíko-acetylenové soupravy nastavte měkký plamen s přebytkem acetylenu. Pájený výrobek by neměl zůstat na maximální teplotě pájení déle než 3 až 5 minut. Důvodem je eroze výplňového kovu, jakmile se pájka roztaví. Čím déle pájka zůstává roztavená, tím silnější je eroze. Silnou erozi způsobuje také příliš vysoká teplota pájení. Vytvoření dokonalého spoje vyžaduje, aby součásti měly správnou kapilární mezeru. Optimální mezera je 0,1 - 0,15 mm.

Nahřátý drát ponořte do tavidla **WELCO 1424FLX**. Tavidlo lze použít i jako teplotní indikátor - při dosažení pracovní teploty se roztaví. Tavidlo **WELCO 1424FLX** je nekoroze, zbytky tavidla lze odstranit mechanicky, opískováním nebo mořením v kyselině dusičné s následným oplachem vodou.

Klíčové vlastnosti

- WELCO T1412** má široké použití pro spojování a návary hliníku a hliníkových slitin.
- WELCO T1412** je ideální v případě, kdy neznáme typ základního materiálu.
- WELCO T1412** je legovaný křemíkem, který má pozitivní vliv na svařovaný materiál s těmito výhodami :
Široká oblast použití.
Nízká tavíci teplota.
Dobrá zatékavost.
Žádné trhliny.

Normy

EN ISO 17672 / Al 112, Wr.Nr.: 3.2585

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Tavíci teplota °C	Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %	Tvrdost HB
580 - 600	80 - 110	180 - 200	4	60

Chemické složení svarového kovu (%)

Si	Al
12	Zbytek

Rozměry a balení

Sklad. číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	cca ks / bal
25141216	1,6	1000	1,0	193
25141220	2,0	1000	1,0	123
25141224	2,4	1000	1,0	80
25141232	3,2	1000	1,0	46
25141240	4,0	1000	1,0	31
25141250	5,0	1000	1,0	20