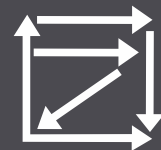




1601



Univerzální, poziční elektroda,
pro svařování při opravách.



Použití

Silný i tenký plech, galvanizované oceli, ocelolitina, stavební stroje, svařování trubek, lodní konstrukční oceli.

Oblast použití

WELCO 1601 je nově vyvinutá rutil-celulózová elektroda pro oblast opravárenství s vynikajícími svařovacími vlastnostmi v pozicích.

Svařovací vlastnosti

WELCO 1601 je snadno svařující, má stabilní oblouk, snadno odstranitelnou strusku, netvoří vruby. Znečištění základního materiálu neovlivňuje svařitelnost. Použitelná i pro střídavý proud.

Návod k použití

WELCO 1601 svařuje s krátkým až středně dlouhým obloukem. Pro navařování lze použít i jako kontaktní elektroda.

Přesušení : elektrody s celulózním obalem se nesmí přesoušet !

Klíčové vlastnosti

- **WELCO 1601** je snadno svařující a má stabilní oblouk.
- **WELCO 1601** svařuje ve všech pozicích.
- **WELCO 1601** má snadno odstranitelnou strusku.
- **WELCO 1601** snadno zapaluje.
- **WELCO 1601** svařuje přes rez, nečistoty, olej a strusku bez pórů a vměstků.
- **WELCO 1601** je použitelná ve velkém rozsahu proudů i pro střídavý proud.

Normy

EN ISO 2560-A / E 42 0 RC 11

AWS A 5.1 / E6013

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %	Vrbová houževnatost J/+20°C
490	510	do 22	do 50

Chemické složení svarového kovu (cca %)

C	Mn	Si	S
0,09	0,6	0,5	0,02

Nastavení proudu (DC- / AC min.42V)

Ø mm	Proud A
2,5	70 - 100
3,2	90 - 140
4,0	110 - 190

Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	ks / bal
21160125	2,5	350	5,0	265
21160132	3,2	350	5,0	165
21160140	4,0	350	5,0	105