



1564B

Stříbrná pájecí páska s měděnou mezivrstvou.



Klíčové vlastnosti

- **WELCO 1564B** je vhodná pro pájení slinutých karbidů při opravách a zhotovování obráběcích nástrojů.
- **WELCO 1564B** zajišťuje rovnoměrnou vrstvu pájky a tím i optimální pevnost spoje.
- **WELCO 1564B** má nízkou pracovní teplotu.
- **WELCO 1564B** neobsahuje žádné kadmium.
- **WELCO 1564B** měděná mezivrstva vyrovnává pnutí při pracovních teplotách do +200°C.

Použití

Upevňování slinutých karbidů při opravách a zhotovování obráběcích nástrojů. Soustružnické nože, frézy, pily, vrtáky, vrtací korunky, hlavice apod. Pájení těžce pájitelných kovů jako je Wolfram, Molybden, Tantal a Chrom.

Oblast použití

WELCO 1564B je Ag-Cu-Ag bimetalová tvrdá pájka ve tvaru tenké pájky, s vysokým obsahem stříbra, bez kadmia, dobře zatékající. Je použitelná pro pájené spoje oceli a tvrdokovů na bázi slinutých karbidů. Hlavní oblast použití je pájení při opravách a zhotovování obráběcích nástrojů. Doporučené tavidlo – **WELCO 1500FLX**.

Návod k použití

Pájené místo očistěte a odmastěte. Na pájené plochy naneste tavidlo **WELCO 1500FLX**. Z pájky vystříhnete požadovaný tvar. Pájet je možné plamenem, indukčním ohřevem nebo větší nástroje je vhodné pájet ohřevem v peci s ochrannou atmosférou.

Nastavení plamene

Kyslík-acetylen, neutrální plamen.

Normy

EN ISO 3677 / BAg64CuInMnNi 730-780

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Pracovní teplota °C	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %	Tvrdost HB
770	390	do 25	do 130

Chemické složení svarového kovu (%)

Cu	Ag	Mn	Ni	In
26	64	2	2	6

Rozměry a balení

Sklad. číslo	Rozměr mm	ks / bal	kg / bal
22156440	0,4 x 70 x 400	1	0,1