



1562

Stříbrná pájka bez kadmia
a zinku.



Použití

Nerez oceli, měď, nikl a niklové slitiny, armatury, potravinářský a chemický průmysl.

Oblast použití

WELCO 1562 je tvrdá pájka s vysokým obsahem stříbra, bez kadmia a zinku. Je použitelná pro pájené spoje oceli, nerez oceli, niklu a niklových slitin, mědi a měděných slitin a také pro spojování různých kovů mezi sebou. Tato pájka je doporučována především v potravinářském průmyslu (bez kadmia) a pro použití při pájení ve vakuové peci (bez zinku). Doporučené tavidlo – **WELCO 1500FLX**.

Návod k použití

Pájené místo očistěte. Naneste tavidlo. Větší kusy prohřejte celé tak, aby se tavidlo při doteku rozpouštělo. Pájku postavte nad spáru, odtavte malou kapku, kterou plamenem zpracujete.

Klíčové vlastnosti

- **WELCO 1562** tvoří pevné pájené bezpórové spoje na oceli, nerez oceli, niklu a slitinách mědi.
- **WELCO 1562** má nízkou pracovní teplotu.
- **WELCO 1562** neobsahuje žádné kadmium a zinek.
- **WELCO 1562** je vhodná pro pájení ve vakuové peci.
- **WELCO 1562** má jednoduché použití.
- **WELCO 1562** má dobrou elektrickou vodivost.

Normy

ISO 3667 / B-Ag60CuSn-600/730

DIN EN 1044 : AG 402

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Pracovní teplota °C	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %	Tvrдость HB
600-730	450	do 25	do 130

Chemické složení svarového kovu (%)

Cu	Ag	Sn
35	60	5

Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	l / mm	ks / bal	kg / bal
22156220	2,0	500	17	0,25