



# 1560

Stříbrná pájka bez kadmia,  
s vysokou pevností  
a zatékavostí.



## Použití

Nerez oceli, měď, barevné kovy, mosaz, bronz, litina, armatury, nerezové nádoby, chladicí agregáty, destilační zařízení, upevnění tvrdokovových plátků.

## Oblast použití

**WELCO 1560** je tvrdá pájka s vysokým obsahem stříbra, bez kadmia, s vynikajícími mechanickými parametry. Je použitelná pro pájené spoje oceli, nerez oceli, niklu a niklových slitin, mědi a měděných slitin, tvrdokovových plátků a také pro spojování různých kovů mezi sebou. Tato pájka je doporučována především pro nerez ocele (mechanické parametry), pro slitiny odolávající mořské vodě, slitiny barevných kovů - v potravinářském průmyslu (bez kadmia) a pro použití v technice vysokého vakua (aktivně kapilární). Doporučené tavidlo – **WELCO 1500FLX**.

## Návod k použití

Pájené místo očistěte. Naneste tavidlo. Větší kusy prohřejte celé tak, aby se tavidlo při doteku rozpouštělo. Pájku postavte nad spáru, odtavte malou kapku, kterou plamenem zpracujte.

## Nastavení plamene

Kyslík-acetylén neutrální plamen

## Klíčové vlastnosti

- **WELCO 1560** tvoří pevné pájené bezpórové spoje na oceli, nerez oceli, niklu a slitinách mědi.
- **WELCO 1560** má nízkou pracovní teplotu.
- **WELCO 1560** neobsahuje žádné kadmium.
- **WELCO 1560** je vhodná pro techniku vysokého vakua.
- **WELCO 1560** má jednoduché použití.
- **WELCO 1560** má dobrou elektrickou vodivost.

## Normy

DIN EN ISO 3667 / B-Ag60CuZnSn-620/685

## Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Pracovní teplota °C	Pevnost v tahu N/mm <sup>2</sup>	Tažnost A <sub>5</sub> %	Tvrдость HB
680	450	do 25	do 130

## Chemické složení svarového kovu (%)

Cu	Ag	Sn	Zn
23-30	55-60	4-5	Zbytek

## Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	l / mm	ks / bal	kg / bal
22156015	1,5	500	30	0,25
22156020	2,0	500	17	0,25