



1555P

Stříbrná pájecí pasta bez kadmia.
Vhodná pro pájení tvrdokovových
plátek a jiné obtížné opravy pájením.



Klíčové vlastnosti

- **WELCO 1555P** je pájecí pasta pro tvrdé pájení stříbrem obsahující prášek a tavidlo – vše v jednom.
- **WELCO 1555P** tvoří velmi pevné spoje.
- **WELCO 1555P** má jednoduché použití.
- **WELCO 1555P** neobsahuje žádné kadmium.
- **WELCO 1555P** má nízkou pracovní teplotu.
- **WELCO 1555P** má velmi dobrou korozní odolnost.
- **WELCO 1555P** má dobrou elektrickou vodivost.
- **WELCO 1555P** je ideální pro pájení tvrdokovových nástrojových plátek nebo spojování trubek.

Použití

Nerez oceli, měď, barevné kovy, mosaz, bronz, litina, armatury, nádobí, chladicí agregáty, destilační zařízení, upevnění tvrdokovových plátek, sanitární a vodovodní instalace.

Oblast použití

WELCO 1555P je tvrdá pájka s vysokým obsahem stříbra, bez kadmia, s vynikajícími mechanickými parametry a dobrou zatékavostí. Je použitelná pro pájené spoje oceli, nerez oceli, niklu a niklových slitin, mědi a měděných slitin, tvrdokovových plátek a také pro spojování různých nástrojů mezi sebou. Tato pájka je doporučována především pro nerez ocele (mechanické parametry), pro slitiny odolávající mořské vodě, slitiny barevných kovů - v potravinářském průmyslu (bez kadmia) a pro použití v technice vysokého vakua (aktivně kapilární).

Návod k použití

WELCO 1555P je snadno použitelná. Odeberte požadované množství tavidla **WELCO 1500FLX** a vsypáním prášku **WELCO 1555P** jej zahustěte na pastu požadované konzistence. Optimální poměr je 1:1 - hmotnostní. Pájené místo očistěte. Naneste pastu a ohřejte plamenem nebo v peci.

Nastavení plamene

Kyslík-acetylén neutrální plamen

Normy

Prášek : DIN 8513 / L - Ag 40 Sn
Tavidlo : DIN EN 1045 / FH10

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Pracovní teplota °C	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %	Tvrдость HB
660	390	do 20	do 60

Chemické složení svarového kovu (%)

Cu	Ag	Zn	Sn
30	40	28	2

Rozměry a balení

Sklad.číslo	Prášek kg / bal	Tavidlo kg / bal
21155525	0,25	0,25