



# T1630

TIG drát pro spojování a návary  
vysoce legovaných  
Cr-Ni-Mn ocelí.



## Použití

Ozubená kola, bagry, stavební stroje, drtiče štěrku, zuby bagrů, důlní stroje, silniční stavební stroje.

## Oblast použití

**WELCO T1630** je zvláště vhodný ke spojení vysoce legované oceli s nízkolegovanou ocelí nebo nelegovanou ocelí, k návarům na oceli s vysokou pevností a tvrdé manganové oceli, je houževnatý a netvoří trhliny. Pro svařování uhlíkových ocelí s obsahem uhlíku do 0,6 %, svařování přechodové vrstvy mezi nelegovanými a legovanými ocelmi. Doporučuje se používat pro elastické mezivrstvy při tvrdonávarech namáhaných rázy a jako návarový kov odolný vrypům a napětí. Hlavní oblast použití je pro stroje a příslušenství ve stavebním průmyslu.

## Svařovací vlastnosti

**WELCO T1630** má zaručenou svařitelnost za studena, je odolný proti korozi a teplotám až do 850°C.

## Ochranný plyn dle ČSN EN ISO 14175

I1: Ar 99,99%

## Klíčové vlastnosti

- **WELCO T1630** má vysokou pevnost v tahu, vysokou tažnost, netvoří trhliny
- a je korozivzdorný.
- **WELCO T1630** spojuje vysoce legované a nelegované oceli.
- **WELCO T1630** je ideální jako elastická mezivrstva pro tvrdonávary.
- **WELCO T1630** má vysokou teplotní odolnost do +850°C.
- **WELCO T1630** je ideální TIG drát pro spojování těžce svařitelných ocelí, zvláště tvrdých manganových ocelí.

## Normy

EN ISO 3581-A / E 18 8 Mn R 12  
AWS A5.4 / E 307 - 16

## Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm <sup>2</sup>	Pevnost v tahu N/mm <sup>2</sup>	Tažnost A <sub>5</sub> %	Vrub. houž. J/+20°C	Tvrdość navaření / zpevnění HB
475	685	45	85	200 / 450

## Chemické složení svarového kovu (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe
0,2	1,2	7,5	20,0	10,0	Zbytek

## Rozměry a balení

Sklad. číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	ks / bal
28163010	1,0	1000	5,0	850
28163016	1,6	1000	5,0	335