



T1630

TIG drát pro spojování a návary
vysoce legovaných
Cr-Ni-Mn ocelí.



Použití

Ozubená kola, bagry, stavební stroje, drtiče štěrku, zuby bagrů, důlní stroje, silniční stavební stroje.

Oblast použití

WELCO T1630 je zvláště vhodný ke spojení vysoce legované oceli s nízkolegovanou ocelí nebo nelegovanou ocelí, k návarům na oceli s vysokou pevností a tvrdé manganové oceli, je houževnatý a netvoří trhliny. Pro svařování uhlíkových ocelí s obsahem uhlíku do 0,6 %, svařování přechodové vrstvy mezi nelegovanými a legovanými ocelmi. Doporučuje se používat pro elastické mezivrstvy při tvrdonávarech namáhaných rázy a jako návarový kov odolný vrypům a napětí. Hlavní oblast použití je pro stroje a příslušenství ve stavebním průmyslu.

Svařovací vlastnosti

WELCO T1630 má zaručenou svařitelnost za studena, je odolný proti korozi a teplotám až do 850°C.

Ochranný plyn dle ČSN EN ISO 14175

I1: Ar 99,99%

Klíčové vlastnosti

- **WELCO T1630** má vysokou pevnost v tahu, vysokou tažnost, netvoří trhliny a je korozivzdorný.
- **WELCO T1630** spojuje vysoce legované a nelegované oceli.
- **WELCO T1630** je ideální jako elastická mezivrstva pro tvrdonávary.
- **WELCO T1630** má vysokou teplotní odolnost do +850°C.
- **WELCO T1630** je ideální TIG drát pro spojování těžce svařitelných ocelí, zvláště tvrdých manganových ocelí.

Normy

EN ISO 3581-A / E 18 8 Mn R 12
AWSA 5.4 / E 307 - 16

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %	Vrub. houž. J/+20°C	Tvrdost naváření / zpevnění HB
475	685	45	85	200 / 450

Chemické složení svarového kovu (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe
0,2	1,2	7,5	20,0	10,0	Zbytek

Rozměry a balení

Sklad. číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	ks / bal
28163010	1,0	1000	5,0	850
28163016	1,6	1000	5,0	335