



T1428

TIG/WIG drát legovaný zirkonem
pro svařování vysokopevnostních
slitin typu Al-Mg-Mn



Použití

Konstrukční svařování s vysokými požadavky na pevnost a odolnost trhlínám.

Návod k použití

Svařované místo očistěte a odmastěte. Velké kusy předehřejte na 150 - 200°C.

Ochranný plyn

Dle ČSN EN ISO 14175 :

I1 Ar 99,99%

I3 Ar 30% + He 70%

Klíčové vlastnosti

- **WELCO T1428** je ideálním drátem pro TIG/WIG svařování slitin typu Al-Mg-Mn.
- **WELCO T1428** je 5x pevnější než čistý hliník a přitom je snadno obrobitelný.
- **WELCO T1428** je legovaný hořčíkem, manganem a zirkonem, které mají pozitivní vliv na svařovaný materiál s těmito výhodami:

Velmi vysoká pevnost a mez kluzu.
Optimální odolnost proti vzniku trhlin.
Dobrá zatékavost bez pórů.

Normy

DIN 1732 / SG - Al Mg 4,5 Mn Zr

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %
125	300	17

Chemické složení svarového kovu (%)

Mn	Cr	Mg	Zr	Al
0,6 - 1,0	do 0,25	4,5 - 5,5	do 0,2	zbytek

Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg/bal	cca ks/bal
25142816	1,6	1000	1,0	193
25142820	2,0	1000	1,0	123
25142824	2,4	1000	1,0	84
25142832	3,2	1000	1,0	47