



A1687

MAG drát stabilizovaný niobem pro korozi a kyselinovzdorné Cr-Ni ocele.



Použití

Ventily, strojní díly a součásti v chemickém průmyslu. Svařování trubek v petrochemickém a potravinářském průmyslu, jatka, pivovary.

Oblast použití

WELCO A1687 je zvláště vhodný pro spojování a návary niobem stabilizovaných korozivzdorných a kyselinovzdorných 18/8 Cr-Ni ocelí s nízkým obsahem uhlíku.

Svar je dobře leštitelný a odolný mezikrystalické korozi. Pracovní teplota do +400°C.

Ocele svařitelné WELCO A1687

1.4541	1.4550	1.4552	1.4306
1.4301	1.4303	1.4308	1.4310
1.4312	1.4319		

Návod k použití

Místo svaru očistěte. Sklon hořáku cca 10° od kolmice, vzdálenost dýzy od základního materiálu 20 - 30 mm.

Ochranný plyn dle ČSN EN ISO 14175

M13: Ar + 0,5-3%O₂

M12: Ar + 2%CO₂

Klíčové vlastnosti

- **WELCO A1687** je vhodný pro spojování a návary všech stabilizovaných Cr-Ni ocelí.
- **WELCO A1687** je použitelný při pracovních teplotách do +400°C.
- **WELCO A1687** má jednoduché použití ve všech pozicích.
- **WELCO A1687** tvoří dobře leštitelný svar.

Normy

DIN 14343-A / G 19 9 Nb Si

AWS: ER 347 Si Wst. Nr.: 1.4551

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %	Vrubová houževnatost -20°C J
450	660	40	100

Chemické složení svarového kovu cca (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Nb	Fe
0,06	1,7	0,8	19,5	9,5	12xC	Zbytek

Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	kg / cívka
29168708	0,8	15,0
29168710	1,0	15,0
29168712	1,2	15,0
30168708	0,8	5,0
30168710	1,0	5,0
30168712	1,2	5,0