



A1412

Univerzální MIG drát pro svařování hliníku a hliníkových slitin.



Použití

Spojování a návary hliníku a hliníkových slitin. Potrubí, klimatizace, chlazení, karoserie, svařování konstrukcí, svařování při opravách.

Návod k použití

Svařované místo očistěte a odmastěte. Velké kusy předehřejte na 150 - 200°C.

Ochranný plyn

Dle ČSN EN ISO 14175 :
I3 Ar 30% + He 70%

Svařovací parametry

Ø mm	Proud A	Napětí V
0,8	80 - 150	20 - 26
1,0	100 - 200	24 - 30
1,2	150 - 250	27 - 34

Klíčové vlastnosti

- **WELCO A1412** má široké použití pro MIG svařování hliníku a hliníkových slitin.
- **WELCO A1412** je ideální v případě, že neznáme typ základního materiálu.
- **WELCO A1412** je legovaný křemíkem, který má pozitivní vliv na svařovaný materiál s těmito výhodami :
Široká oblast použití.
Nízká pracovní teplota.
Dobrá zatékavost.
Žádné trhliny.

Normy

DIN 18273 / SAI 4047A (AISI12A)
AWSA5.10: ER4047 Wr.Nr.: 3.2585

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %
80 - 110	180 - 200	4

Chemické složení svarového kovu cca (%)

Si	Ti	Mn	Fe	Al
11,0 - 13,0	0,15	0,15	0,6	zbytek

Rozměry a balení

Sklad. číslo	Ø mm	kg / bal
23141208	0,8	7,0
23141210	1,0	7,0
23141212	1,2	7,0
24141208	0,8	2,0
24141210	1,0	2,0
24141212	1,2	2,0