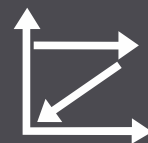




# 1701S



Tvrdonávarová elektroda na chrom-karbidové bázi, proti otěru při středním namáhání rázy.



## Klíčové vlastnosti

- **WELCO 1701S** má velmi vysokou výtěžnost.
- **WELCO 1701S** tvoří hladké povrchy s nízkým třením.
- **WELCO 1701S** tvoří velmi tvrdý povrch už při první vrstvě.
- **WELCO 1701S** má vysokou rychlost tavení.
- **WELCO 1701S** má stejnoměrně tekoucí svarový kov, který minimalizuje následné opracování.
- **WELCO 1701S** má snadno odstranitelnou strusku.
- **WELCO 1701S** má pracovní teplotu do 200°C.
- **WELCO 1701S** má velmi dobrou odolnost korozi.

## Použití

Zuby a lžice u bagrů a nakladačů, stavební stroje, dopravní šneky, zemědělské stroje, cihelny.

## Oblast použití

**WELCO 1701S** je vyvinutá na chrom-karbidové bázi. Je použitelná při opotřebením otěrem a tlakem při středním namáhání rázy, např. těžba uhlí, zeminy, šterku, písku a pod. Navařování zubů a lžic bagrů a nakladačů, stříhacích lišt a dopravních šneků v cihelnách, zemědělských strojů a strojních dílů s pracovní teplotou do 200°C. **WELCO 1701S** je při navařování více vrstev vhodné kombinovat s elektrodou **WELCO 1630S** nebo **WELCO 1702S** jako elastickou mezivrstvou pro Mn-oceli.

## Svařovací vlastnosti

**WELCO 1701S** se v porovnání s podobnými typy elektrod vyznačuje hlavně lepší ovladatelností svarové lázně. Přehledná svarová lázeň umožňuje dobrou stavbu svaru a není nutné další opracování. Plochý stejnoměrný návar. Struska je lehce odstranitelná. Výtěžnost: 175%.

## Návod k použití

Strmé vedení elektrody, krátký oblouk, nenanášet silnou vrstvu. Používejte pouze suché elektrody. Přesušení: 250 - 350°C / 2 hod.

## Normy

DIN 8555 / E 10 - UM - 65 - G.

## Mechanické vlastnosti - tvrdost

První vrstva HRC	Druhá vrstva HRC	Třetí vrstva HRC
58 - 60	62 - 64	64 - 66

## Chemické složení svarového kovu cca (%)

C	Cr	Mo	Fe
4,2	32,0	3,0	Zbytek

## Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	ks / bal
21170125	2,5	350	4,0	130
21170132	3,2	350	4,5	84
21170140	4,0	350	4,6	60

Nastavení proudu (AC / DC+)	
Ø mm	Proud A
2,5	90 - 120
3,2	130 - 160
4,0	150 - 200