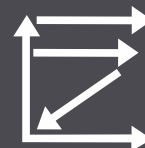




1686R



Rutilová elektroda pro nerezové a kyselinovzdorné Cr-Ni-Mo ocele.



Použití

Ventily, petrochemický průmysl, vrtáky do asfaltu, svařování trubek, turbíny, potravinářský průmysl, chemický průmysl, jatka, pivovary, vinařské závody.

Oblast použití

WELCO 1686R je určena v první řadě pro návary a spojování různorodých nízkouhlíkových chemicky odolných Cr-Ni-Mo ocelí. Je použitelná i pro spojování nízkouhlíkových nelegovaných ocelí s Cr-Ni-Mo ocelmi. Svařitelnost je pro spojování nízkouhlíkových ocelí zaručena do pracovní teploty +350°C.

Návod k použití

Místo svaru očistěte, odmastěte. Krátký oblouk. Používejte jen suché elektrody. Přesušení: 300°C / 2 hod.

Nastavení proudu (AC / DC+)

Ø mm	Proud A
1,6	25 - 40
2,0	40 - 60
2,5	50 - 90

Klíčové vlastnosti

- WELCO 1686R** má stabilní oblouk, bez odšťíku.
- WELCO 1686R** má snadné zapalování i opětovné zapálení oblouku.
- WELCO 1686R** umožňuje snadné svařování v pozicích.
- WELCO 1686R** je odolná do pracovní teploty 350°C.
- WELCO 1686R** netvoří žádné póry ani zápaly.
- WELCO 1686R** nekoroduje - řeší všechny problémy při svařování v potravinářském průmyslu.

Normy

DIN 3581-A / E19 12 3 LR 12
AWS A.5.4 / E316 L - 17

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %	Vrubová houž. J/+20°C	Tvrdość HB
320	550	35	70	200

Chemické složení svarového kovu cca (%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Fe
0,03	1,0	1,0	20,0	3,0	13,0	zbytek

Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	ks / bal
22168616	1,6	250	2,5	400
22168620	2,0	300	4,0	375
22168625	2,5	300	4,2	240