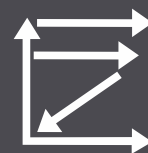




1681



Speciální elektroda pro extrémní teploty od - 200°C do + 1200°C.



Klíčové vlastnosti

- **WELCO 1681** odolává oxidaci při pracovních teplotách do +1200°C.
- **WELCO 1681** má stabilní oblouk a svařuje bez odstříku.
- **WELCO 1681** má vysokou odolnost korozi, je plně austenitická.
- **WELCO 1681** má jednoduché zapálení i opětovné zapálení oblouku.
- **WELCO 1681** svařuje feritické ocele, Cr ocele, Cr-Si ocele a Cr-Al ocele a také žáruvzdornou ocelolitinu.
- **WELCO 1681** řeší problémy spojování a návarů při poškození vlivem extrémních teplot a vysoce agresivních chemikálií.

Použití

Petrochemický průmysl, sklárny, teplárny, spalovny, mrazírny, potravinářský průmysl, chemický průmysl, jatka, pivovary, papírny, kryotechnika.

Oblast použití

WELCO 1681 je vhodná pro spojování a návary žáruvzdorných Cr-Ni ocelí pracujících při teplotě do 1200°C. Odolává kryotechnickým plynům, vhodná pro feritické, perlitické, Cr, Cr-Si a Cr-Al ocele a také pro žáruvzdornou ocelolitinu. Hlavní oblast využití je pro armatury, potrubárny, teplárny. Další speciální možností je svařování nízkolegované ocelolityny.

Svařovací vlastnosti

WELCO 1681 je použitelná ve všech pozicích kromě pozice shora - dolů. Má stabilní oblouk a svařuje bez odstříku. Snadné zapálení oblouku. Snadno odstranitelná struska, jemně šupinovitý povrch svaru bez vrubů.

Návod k použití

Místo svaru očistěte, odmastěte. Krátký oblouk. Používejte jen suché elektrody. Přesušení : 300°C / 2 hod.

Nastavení proudu (DC+ / AC)	
Ø mm	Proud A
2,0	30 - 50
2,5	60 - 90
3,2	75 - 120

Normy

DIN 3581-A / E 25 20 R 12
AWS A-5.4 / E 310-16

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %	Vrubová houž. J/+20°C	Tvrdost HB
380	580	38	160	180

Chemické složení svarového kovu (max. %)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe
0,1	1,0	3,0	26,0	21,0	Zbytek

Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	ks / bal
21168120	2,0	300	4,0	310
21168125	2,5	300	4,2	230
21168132	3,2	350	4,5	120