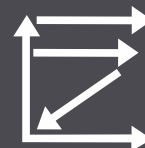




1678R



Rutilová elektroda pro nerezové austenitické Cr-Ni-Mo ocele s nízkým obsahem uhlíku.



Použití

Petrochemický průmysl, svařování trubek a plechů, mrazírny, potravinářský průmysl, chemický průmysl, jatka, pivovary, vinařské závody.

Oblast použití

WELCO 1678R je určena pro návary a spojování různorodých nízkouhlíkových austenitických Cr-Ni-Mo ocelí.

Ocele svařitelné WELCO 1678R		
1.4571	1.4573	1.4580
1.4581	1.4583	1.4401
1.4404	1.4408	1.4420
1.4435	1.4436	

Svařitelnost je pro spojování nízkouhlíkových ocelí zaručena do pracovní teploty +400°C.

Návod k použití

Místo svaru očistěte, odmastěte. Krátký oblouk. Používejte jen suché elektrody. Přesušení : 300°C / 2 hod.

Nastavení proudu (DC+ / AC)	
Ø mm	Proud A
1,6	25 - 40
2,0	40 - 60
2,5	50 - 90

Klíčové vlastnosti

- WELCO 1678R** má stabilní oblouk, bez odstříku.
- WELCO 1678R** má snadné zapalování i opětovné zapálení oblouku.
- WELCO 1678R** je odolná do pracovní teploty 400°C.
- WELCO 1678R** má jednoduché použití.
- WELCO 1678R** netvoří žádné póry ani zápaly.

Normy

DIN 3581-A / E19 12 3 Nb R 12
AWS A-5.4 / E 318-16

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %	Vrubová houž. J/+20°C	Tvrdość HB
do 400	do 620	do 35	60	180

Chemické složení svarového kovu (max. %)

C	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe
0,03	20,0	13,0	3,0	10x%C	Zbytek

Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	cca ks / bal
22167816	1,6	250	2,5	382
22167820	2,0	300	4,0	332
22167825	2,5	300	4,2	222