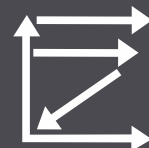




1687R



Rutilová elektroda stabilizovaná Nb, pro korozi a kyselinovzdorné Cr-Ni ocele.



Použití

Petrochemický průmysl, pivovary, potravinářský průmysl, chemický průmysl, jatka, výroba vína.

Oblast použití

WELCO 1687R je určena pro spojování a návary stabilizovaných korozi-vzdorných a kyselinovzdorných 18/8 Cr-Ni ocelí s nízkým obsahem uhlíku. Odolnost mezikrystalické korozi do +400°C. Svar je dobře leštitelný.

Ocele svařitelné WELCO 1687R			
1.4301	X5 Cr Ni 18 10	1.4312	G-X10 Cr Ni18 8
1.4303	X5 Cr Ni 18 12	1.4319	X5 Cr Ni18 7
1.4306	X2 Cr Ni 19 11	1.4541	X6 Cr Ni Ti 18 10
1.4307	G-X2 Cr Ni 18 9	1.4550	X6 Cr Ni Nb 18 10
1.4308	G-X 6 Cr Ni 18 9	1.4552	G-X5 Cr Ni Nb18 9
1.4310	X 12 Cr Ni17 7		

Svařovací vlastnosti

WELCO 1687R má stabilní oblouk a svařuje bez rozstříku. Snadné zapálení a opětovné zapálení oblouku. Snadno odstranitelná struska, čistý jemně šupinatý povrch svaru bez vrubů a zápalů.

Návod k použití

Místo svaru očistěte a odmastěte. Krátký oblouk. Používejte pouze suché elektrody. Přesušení: 300°C / 2 hod.

Nastavení proudu (AC / DC+)	
Ø mm	Proud A
1,6	25 - 40
2,0	40 - 60
2,5	50 - 90

Klíčové vlastnosti

- **WELCO 1687R** má stabilní oblouk, bez odstříku.
- **WELCO 1687R** má snadné zapalování i opětovné zapálení oblouku.
- **WELCO 1687R** umožňuje snadné svařování v pozicích.
- **WELCO 1687R** je použitelná pro pracovní teploty do 400°C.
- **WELCO 1687R** netvoří žádné póry ani zápaly.
- **WELCO 1687R** odolává korozi a kyselinám.
- **WELCO 1687R** je dobře leštitelná.

Normy

DIN 8556 / E 19 9 Nb R 23
AWS A5.4 / E 347-16

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %	Vrubová houž. KCV J/+20°C	Tvrdość HB
350	550	33	65	180

Chemické složení svarového kovu (%)

C	Mn	Nb	Cr	Ni
0,03	1,7	0,3	19,0	9,5

Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	ks / bal
22168716	1,6	250	2,5	400
22168720	2,0	300	4,0	375
22168725	2,5	300	4,2	240