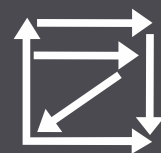




# 1604S



Snadno svařující konstrukční elektroda s dvojitým obalem.



### Klíčové vlastnosti

- **WELCO 1604S** je snadno svařující a má stabilní oblouk.
- **WELCO 1604S** svařuje ve všech pozicích.
- **WELCO 1604S** má snadno odstranitelnou strusku.
- **WELCO 1604S** je použitelná pro pracovní teploty od -40 do +450°C.
- **WELCO 1604S** má jednoduché zapálení i opětovné zapálení oblouku.
- **WELCO 1604S** netvoří vruby.
- **WELCO 1604S** svařuje přes rez, nečistoty, mastnoty i nátěry.
- **WELCO 1604S** kombinací vnitřního bazického obalu s vnějším rutilovým obalem zajišťuje vynikající svařovací vlastnosti.

### Použití

Stavební stroje, svařování trubek, konstrukcí, při rzi a nečistotách, plech silný i tenký, ocelolitina, galvanizované oceli, opravárenství, loděnice.

### Oblast použití

**WELCO 1604S** elektroda s dvojitým obalem se vyznačuje snadným svařováním s vysokými mechanickými parametry svarového kovu. Je speciálně určena pro svařování v pozicích, včetně pozice shora - dolů.

### Svařovací vlastnosti

**WELCO 1604S** je snadno svařující, má stabilní oblouk, snadno odstranitelnou strusku, netvoří vruby. Znečištění základního materiálu neovlivňuje svařitelnost. Použitelná i pro střídavý proud.

### Návod k použití

**WELCO 1604S** svařuje s velmi krátkým obloukem. Elektrodou se dotýkejte materiálu. Přesušení (v případě potřeby) : 300 - 350°C / 2 hod.

Nastavení proudu ( kořen DC- /AC, další housenky DC+ /AC)	
Ø mm	Proud A
2,0	40 - 60
2,5	60 - 90
3,2	70 - 140
4,0	130 - 180

### Normy

DIN 2560-A / E38 2 B12 H10

AWS A 5.1 / E 7016 H8

### Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm <sup>2</sup>	Pevnost v tahu N/mm <sup>2</sup>	Tažnost A <sub>5</sub> %	Vrubová houževnatost J +20/-30°C
450	550	25	80/55

### Chemické složení svarového kovu cca (%)

C	Si	Mn	Fe
0,06	0,65	1,0	Zbytek

### Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	ks / bal
21160420	2,0	350	4,0	320
21160425	2,5	350	4,5	230
21160432	3,2	350	4,5	140
21160440	4,0	450	5,0	75