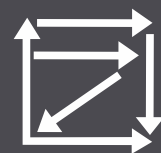




1602



Univerzální, snadno svařující elektroda, použitelná v pozici shora - dolů.



Klíčové vlastnosti

- **WELCO 1602** je snadno svařující a má stabilní oblouk.
- **WELCO 1602** svařuje ve všech pozicích.
- **WELCO 1602** má snadno odstranitelnou strusku.
- **WELCO 1602** snadno zapaluje.
- **WELCO 1602** svařuje přes rez, nečistoty a olej.
- **WELCO 1602** je použitelná ve velkém rozsahu proudů i pro střídavý proud.

Použití

Vagónky, karosárny, při rzi a nečistotách, silný i tenký plech, galvanizované oceli, ocelolitina, stavební stroje, široké mezery, lodní konstrukční oceli.

Oblast použití

WELCO 1602 je silně obalená elektroda pro navařování a spojování ocelových konstrukcí všech druhů ve strojírenství, vagónkách, karosárnách, kotlárnách a loděnicích.

Svařovací vlastnosti

WELCO 1602 umožňuje snadné svařování ve všech pozicích, včetně pozice shora-dolů. Snadné zapalování, stejnoměrné tečení bez odstříku. Snadno odstranitelná struska. Hladký, jemně šupinovitý povrch svaru. Elektroda je použitelná ve velkém rozsahu proudů.

Návod k použití

WELCO 1602 svařuje s krátkým až středně dlouhým obloukem. Pro navařování lze použít i jako kontaktní elektroda. Přesušení : 100 – 120°C / 1 hod.

Normy

DIN 2560-A / E42 O RC 11
AWS SFA-5.1 / E6013

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %	Vrubová houževnatost J/-20°C
490	550	25	80

Chemické složení svarového kovu cca (%)

C	Si	Mn	Fe
0,08	0,4	0,6	Zbytek

Nastavení proudu (DC- / AC)

Ø mm	Proud A
2,0	35 - 70
2,5	60 - 100
3,2	110 - 140

Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	ks / bal
21160220	2,0	300	4,0	341
21160225	2,5	350	4,5	211
21160232	3,2	350	4,5	124