



1412S



Hliníková elektroda se speciálním obalem pro tvářené i slévárenské slitiny hliníku.



Použití

Trubky, nářadí, převodovky, kabelová oka, hliníkový plech od tl. 2,0 mm, ložisková pouzdra, motorové bloky, patky elektromotorů.

Oblast použití

WELCO 1412S je hliníková elektroda se speciálním obalem pro spojování a návary hliníkových plechů a odlitků ze slitin typů Al-Si, Al-Mg-Si, Al-Si-Mg-Mn.

Návod k použití

Svařované místo očistěte nerez kartáčem. Při větších kusech a odlitcích je doporučen předehřev na 150 - 200°C. Elektrodu ved'te kolmo s krátkým obloukem. Při předběhnutí strusky očistěte svar kartáčem a znovu zapalte oblouk na konci housenky. Zbytky strusky je možné odstranit 10% roztokem louhu sodného.

Používejte jen suché elektrody, skladované v uzavřeném originálním obalu!

Přesušení: 90 - 120°C / 1,5 hod.

Nastavení proudu (DC+)	
Ø mm	Proud A
2,5	40 - 70
3,2	60 - 90
4,0	80 - 120

Klíčové vlastnosti

- WELCO 1412S** je vhodná zvláště pro opravy.
- WELCO 1412S** má širokou oblast použití. Je použitelná pro slitiny typu Al-Si, Al-Mg-Si a Al-Si-Mg-Mn.
- WELCO 1412S** má stabilní a klidný oblouk.
- WELCO 1412S** umožňuje dobré zapálení i opětovné zapálení oblouku s minimálním přehřevem.
- WELCO 1412S** má velmi dobrou odolnost korozi a snadno odstranitelnou strusku.

Normy

DIN 1732 / S - Al Si 12

Wr.Nr.: 3.2585

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %	Tvrdost HB
80 - 100	180 - 200	5	60

Chemické složení svarového kovu cca (%)

Si	Al
12	Zbytek

Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	ks / bal
21141225	2,5	350	2,0	227
21141232	3,2	350	2,0	151
21141240	4,0	350	2,0	103