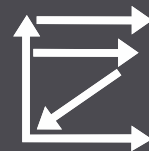




1099



Speciální elektroda pro
odstraňování utržených
šroubů a závitníků.



Použití

Odstraňování utržených šroubů, svorníků a závitníků.

Oblast použití

WELCO 1099 je syntetická, vysokovýkonná elektroda s nově vyvinutým obalem umožňujícím svařování v hlubokých slepých otvorech.

WELCO 1099 je zvláště vhodná pro rychlé odstraňování zalomených a utržených šroubů, svorníků a závitníků. Zapaluje bezvadně v hlubokých slepých otvorech. Vytváří čep na utrženém zbytku šroubu bez spojení s okolním materiálem součásti. Speciální struska odděluje a chrání základní materiál, závit a návar.

Tímto způsobem je možné rychle a bezpečně odstranit zalomené šrouby a svorníky nebo i vrtáky a závitníky z rychlořezné oceli.

Návod k použití

Zvolte odpovídající průměr elektrody **WELCO 1099** podle průměru čepu, který potřebujete navařit. Na pomocném kousku ocele nastavte svařovací proud tak, aby při zapálení vznikl bod o požadovaném průměru. Elektrodu vedte kolmo v ose otvoru a po doteku se zalomeným zbytkem šroubu dojde k zapálení oblouku. Elektrodu lehce tlačte do otvoru až po vyvaření čepu k povrchu. Odstraňte strusku z povrchu a přiložte pomocnou ocelovou matici s odpovídajícím průměrem. Pokračujte v navařování čepu do otvoru matice a na konci čep svařte s maticí. Po ochlazení aplikujte vhodné mazivo a opatrným kroucením vpravo a vlevo vyšroubujte utržený šroub.

Několik silných úderů kladivem během kroucení pomůže uvolnit strusku z otvoru a zabrání tak poškození závitu.

Při svařování ve vodorovné pozici doporučujeme použít pro ochranu závitu ocelovou nebo měděnou trubku. Přitom je důležité, aby průměr trubky odpovídal průměru otvoru a těsně přiléhal pro rychlejší odvod tepla.

Klíčové vlastnosti

- **WELCO 1099** má vysokou pevnost v tahu.
- **WELCO 1099** má vysokou tažnost.
- **WELCO 1099** má stabilní oblouk, bez rozstříku, netvoří trhliny.
- **WELCO 1099** spolehlivě zapaluje a svažuje v hlubokých slepých otvorech. Struska odděluje a chrání základní materiál, závit a návar.
- **WELCO 1099** umožňuje pracovat s velmi nízkým proudem.
- **WELCO 1099** je vhodná i pro malé transformátorové svářečky

Normy

DIN EN ISO 3581-A / E 29 9 R 12

Wr.Nr. / 1.4337

AWS / -E 312-16

Nastavení proudu (DC+ / AC)

Ø mm	Proud A
1,6	30 - 50
2,0	50 - 70
2,5	60 - 90
3,2	90 - 110

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %	Tvrdość HB
do 600	do 900	25 - 35	210 - 250

Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	ks / bal
21109900	2,0/2,5/3,2	250/300/350	40/30/10
21109901	2,0/2,5	250/300	80/30
21109902	1,6/2,0/2,5	250/250/300	40/40/30