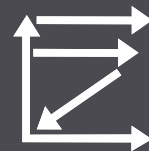




# 1099



Speciální elektroda pro  
odstraňování utržených  
šroubů a závitníků.



#### Použití

Odstraňování utržených šroubů, svorníků a závitníků.

#### Oblast použití

**WELCO 1099** je syntetická, vysokovýkonná elektroda s nově vyvinutým obalem umožňujícím svařování v hlubokých slepých otvorech.

**WELCO 1099** je zvláště vhodná pro rychlé odstraňování zalomených a utržených šroubů, svorníků a závitníků. Zapaluje bezvadně v hlubokých slepých otvorech. Vytváří čep na utrženém zbytku šroubu bez spojení s okolním materiálem součásti. Speciální struska odděluje a chrání základní materiál, závit a návar.

Tímto způsobem je možné rychle a bezpečně odstranit zalomené šrouby a svorníky nebo i vrtáky a závitníky z rychlořezné oceli.

#### Návod k použití

Zvolte odpovídající průměr elektrody **WELCO 1099** podle průměru čepu, který potřebujete navařit. Na pomocném kousku ocele nastavte svařovací proud tak, aby při zapálení vznikl bod o požadovaném průměru. Elektrodu vedte kolmo v ose otvoru a po doteku se zalomeným zbytkem šroubu dojde k zapálení oblouku. Elektrodu lehce tlačte do otvoru až po vyvaření čepu k povrchu. Odstraňte strusku z povrchu a přiložte pomocnou ocelovou matici s odpovídajícím průměrem. Pokračujte v navařování čepu do otvoru matice a na konci čep svařte s maticí. Po ochlazení aplikujte vhodné mazivo a opatrným kroucením vpravo a vlevo vyšroubujte utržený šroub.

Několik silných úderů kladivem během kroucení pomůže uvolnit strusku z otvoru a zabrání tak poškození závitu.

Při svařování ve vodorovné pozici doporučujeme použít pro ochranu závitu ocelovou nebo měděnou trubku. Přitom je důležité, aby průměr trubky odpovídal průměru otvoru a těsně přiléhal pro rychlejší odvod tepla.

#### Klíčové vlastnosti

- WELCO 1099** má vysokou pevnost v tahu.
- WELCO 1099** má vysokou tažnost.
- WELCO 1099** má stabilní oblouk, bez rozstříku, netvoří trhliny.
- WELCO 1099** spolehlivě zapaluje a svařuje v hlubokých slepých otvorech. Struska odděluje a chrání základní materiál, závit a návar.
- WELCO 1099** umožňuje pracovat s velmi nízkým proudem.
- WELCO 1099** je vhodná i pro malé transformátorové svářečky

#### Normy

DIN EN ISO 3581-A / E 29 9 R 12

Wr.Nr. / 1.4337

AWS /~E 312-16

#### Nastavení proudu ( DC+ / AC )

Ø mm	Proud A
1,6	30 - 50
2,0	50 - 70
2,5	60 - 90
3,2	90 - 110

#### Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm <sup>2</sup>	Pevnost v tahu N/mm <sup>2</sup>	Tažnost A <sub>5</sub> %	Tvrдость HB
do 600	do 900	25 - 35	210 - 250

#### Rozměry a balení

Sklad. číslo	Ø mm	délka mm	ks / bal
21109900	2,0/2,5/3,2	250/300/350	40/30/10
21109901	2,0/2,5	250/300	80/30
21109902	1,6/2,0/2,5	250/250/300	40/40/30